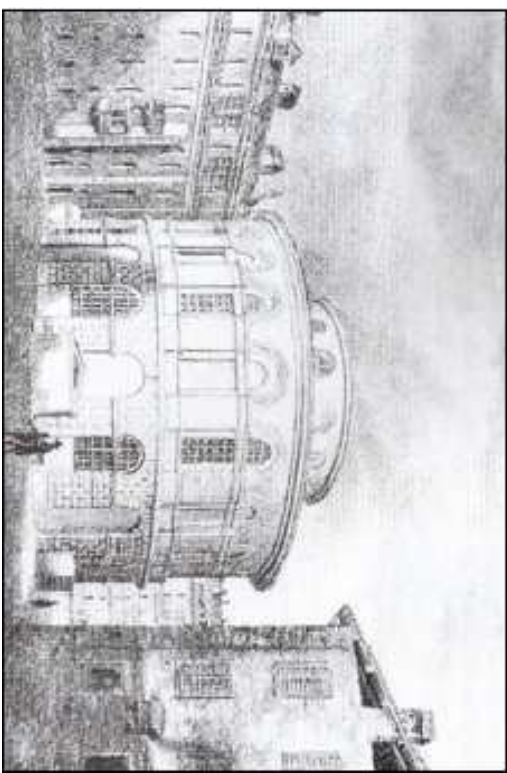


OPERE DI RECUPERO E RISISTEMAZIONE DELLA ROTONDA DEL TALUCCI
AL FINE DEL SUO RIUTILIZZO DIDATTICO/CULTURALE - FASE I



PROGETTO DEFINITIVO

Responsabile Unità di coordinamento e Differente del Servizio	Arch. Rosalia Stura
Progettista per le opere architettoniche e al restauro	Arch. Angelo Fusco
Progettista per le opere strutturali	Ing. Elio Cifone
Progettista per le opere impiantistiche	Ing. Fabrizio Nara
Progettista per gli aspetti della prevenzione incendi	Ing. Fabrizio Passalunghi
Progettista per opere della sicurezza	Genm. Gianni Chiarabianco
Supporto tecnico al progetto per gli aspetti architettonici	Arch. Manuela Castelli
Supporto tecnico al progetto per gli aspetti strutturali	Ing. Dario Leone
Collaboratore per le opere architettoniche	Genm. Bartolo Sutillo
Collaboratore per le opere strutturali	Genm. Luigi Balice
Collaboratore per le verifiche sullo stato di fatto, rilievo e per le opere di restauro	Genm. Paolo Caporioni
Collaboratore per le descrizioni capitolari e dettagli costruttivi	Genm. Claudio Mastrolongo
Collaboratore per le ricerche storico-artistiche	P.L. Francesco Perrelli
Supporto specializzato al progetto per la redazione della tesi di restauro	Dr.ssa Mariella Genovese Dr.ssa Maria Paola Soffiantino Dr.ssa Barbara Rinaldi

PROGETTO STRUTTURALE

SCALA ELABORATO 1:50	NUOVO VANO CORSA ASCENSORE		S04
SCALA PILOT 1:1	MODIFICHE	DATA	DIREGATORE
	Emissione	Novembre 2015	Enea Grillone

CALCESTRUZZI

Tipologia strutturale:	Fondazioni
Classi di resistenza necessaria ai fini statici:	300/(mm ² 300 daN/cm ²)
Condizioni ambientali:	Strutture completamente interrate in terreno permeabile.
Classi di esposizione:	XC2
Rapporto acqua/cemento max:	0,60
Classi di consistenza:	S3 (plastica)
Diámetro massimo aggregati:	32 mm

Tipologia strutturale:	Elevazione:
Class. di resistenza necessaria al fine statico:	300/300 (mm)
Condizioni ambientali:	Strutture interne in edifici non industriali con umidità bassa.
Class. di esposizione:	XCI
Rapporto acqua/cemento max:	0,60 (XC1)
Class. di consistenza:	Sr (riduci) con Additivo Superplasticante
Caratter. massa aggregata:	16 mm

C.A.

Metodo agli stati limite	
f_t , tensione caratteristica di snervamento:	$\geq 400 \text{ kg/cm}^2 (\approx 413 \text{ N/mm}^2)$
f_{tr} , tensione caratteristica di rottura:	$\geq 550 \text{ kg/cm}^2 (\geq 540 \text{ N/mm}^2)$
f_{ct} , tensione di rottura di trazione:	$f_{ct}/\gamma_c = 1,15 \cdot 382 \text{ kg/cm}^2 (= 375 \text{ N/mm}^2)$

CARPENTERIA METALLICA

Tipo acciaio:	S235
Tensione di rottura ($f_t \leq 40$ mm)	360 N/mmq 3671 kgf/cmq
Tensione di snervamento ($f_s \leq 40$ mm)	235 N/mmq
Tensione di rottura (40 mm $< l \leq 80$ mm)	350 N/mmq 3569 kgf/cmq
Tensione di snervamento (40 mm $< l \leq 80$ mm)	215 N/mmq 2199 kgf/cmq

N.B.: TUTTE LE QUOTE DOVRANNO ESSERE ACCURATAMENTE VERIFICATE PRIMA DI DARE CORSO ALLE LAVORAZIONI

